

56

SET
A

Subject Code

20392-JBY-BHR-BJG-M

Question Booklet No.

परीक्षा केन्द्राध्यक्ष की मोहर
Seal of Superintendent of Examination Centreपरीक्षार्थी द्वारा बॉल-प्वाइंट पेन से भरा जाए
To Be filled in by Candidate by Ball-Point pen only
घोषणा : मैंने नीचे दिये गये निर्देश अच्छी तरह
पढ़कर समझ लिए हैं। Declaration : I have read
and understood the instructions given below.
अनुक्रमांक / Roll No.Paste barcode sticker
containing
question booklet no here
यहां प्रश्न पुस्तिका क्रमांक वाला
बारकोड स्टीकर चिपकाएंवीक्षक के हस्ताक्षर
(Signature of Invigilator) -----
वीक्षक के नाम
(Name of Invigilator) -----

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|

अभ्यर्थी के हस्ताक्षर

(Signature of Candidate) -----

उत्तर शीट का क्रमांक
Sl. No. of Answer-Sheet

| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|

अभ्यर्थी का नाम

(Name of Candidate) -----

प्रश्न पुस्तिका में पृष्ठों की संख्या

Number of Pages in this Question Booklet : 40

पूर्णांक - 100

समय - 2 घंटे

प्रश्न पुस्तिका में प्रश्नों की संख्या

Number of Questions in this Question Booklet : 100

अभ्यर्थियों के लिए निर्देश

- प्रश्न-पुस्तिका मिलते ही मुख पृष्ठ एवं अंतिम पृष्ठ में दिए गए निर्देशों को अच्छी तरह पढ़ लें। प्रश्न पुस्तिका में लगी सील को वीक्षक के कहने से पूर्व न खोलें।
- ऊपर दिए हुए निर्धारित स्थानों में अपना अनुक्रमांक, उत्तर-पुस्तिका का क्रमांक लिखें तथा अपने हस्ताक्षर करें।
- ओ.एम.आर. उत्तर-शीट में समस्त प्रविष्टियां दिये गये निर्देशानुसार करें अन्यथा उत्तर-शीट का मूल्यांकन नहीं किया जाएगा।
- इस प्रश्न पुस्तिका के साथ तीन बार कोड स्टीकर दिये जा रहे हैं। इन बार कोडों को प्रश्न पुस्तिका, ओ.एम.आर. शीट एवं उपस्थिति पत्रक में दिये गये निर्धारित बॉक्स के अंदर सावधानीपूर्वक चिपकाये।
- सील खोलने के बाद सुनिश्चित कर लें कि प्रश्न-पुस्तिका में कुल पृष्ठ ऊपर लिखे अनुसार दिए हुए हैं तथा उसमें सभी 100 प्रश्नों का मुद्रण सही है। किसी भी प्रकार की त्रुटि होने पर 15 मिनट के अंदर वीक्षक को सूचित कर सही प्रश्न-पुस्तिका प्राप्त करें।
- प्रत्येक प्रश्न हेतु प्रश्न-पुस्तिका में प्रश्न के नीचे दिए गए चार विकल्पों में से सही/सबसे उपयुक्त केवल एक ही विकल्प का चयन कर उत्तर शीट में सही विकल्प वाले गोले को जो उस प्रश्न के सरल क्रमांक से सम्बंधित हो काले या नीले बॉल-प्वाइंट पेन से भरें।
- सही उत्तर वाले गोले को अच्छी तरह से भरें, अन्यथा उत्तरों का मूल्यांकन नहीं होगा। इसकी समस्त जिम्मेदारी परीक्षार्थी की होगी।
- प्रश्न-पुस्तिका में 100 वस्तुनिष्ठ प्रश्न दिए गए हैं। प्रत्येक सही उत्तर हेतु 1 अंक आवंटित किया गया है तथा गलत उत्तर अंकित करने पर 1/4 अंक काटे जायेंगे।
- प्रश्न-पुस्तिका तथा उत्तर-शीट में निर्दिष्ट स्थानों पर प्रविष्टियां भरने के अतिरिक्त कहीं भी कुछ न लिखें। अन्यथा OMR शीट का मूल्यांकन नहीं किया जायेगा।
- परीक्षा समाप्ति के उपरान्त केवल ओ.एम.आर. उत्तर-शीट एवं प्रश्न पुस्तिका की कच्हर पेज वीक्षक को सौंपनी है। उत्तर-शीट की कार्बन कॉपी तथा प्रश्न-पुस्तिका परीक्षार्थी अपने साथ ले जा सकते हैं।
- इस प्रश्न पुस्तिका में निम्न भाग होंगे :-

| भाग | विवरण | कुल प्रश्न | अंक |
|-------|--|------------|-----|
| भाग-1 | सामान्य अध्ययन - | 40 | 40 |
| (अ) | सामान्य ज्ञान - अंक 15 | | |
| (ब) | छत्तीसगढ़ का सामान्य ज्ञान - अंक 25 | | |
| भाग-2 | तकनीकी कौशल - | 60 | 60 |
| (अ) | सामान्य विभाग बुनियादी ज्ञान - अंक 10 | | |
| (ब) | औद्योगिक प्रशिक्षण कौशल ज्ञान - अंक 50 | | |

- यदि हिन्दी / अंग्रेजी भाषा में कोई संदेह है तो अंग्रेजी भाषा को ही प्रामाणिक माना जायेगा।

INSTRUCTION TO CANDIDATES

- Immediately after getting the booklet read instructions carefully, mentioned on the front and back page of the question booklet and do not open the seal given on the question booklet, unless asked by the invigilator.
- Write your Roll No., Answer Sheet No., in the specified places given above and put your signature.
- Make all entries in the OMR Answer Sheet as per the given instructions otherwise Answer-Sheet will not be evaluated.
- Along with this question booklet sticker of bar code one provided. Paste them carefully at the space provided at this question booklet, OMR sheet and attendance sheet.
- After Opening the seal, ensure that the Question booklet contains total no. of pages as mentioned above and printing of all the 100 questions is proper. If any discrepancy is found, inform the invigilator within 15 minutes and get the correct booklet.
- While answering the question from the question Booklet, for each question choose the correct/most appropriate option out of four options given, as answer and darken the circle provided against that option in the OMR Answer sheet, bearing the same serial number of the question. Darken the circle only with Black or Blue ball point pen.
- Darken the circle of correct answer properly otherwise answers will not be evaluated. The candidate will be fully responsible for it.
- There are 100 objective type questions in this question booklet. 1 mark is allotted for each correct answer and 1/4 mark will be deducted for each wrong answer.
- Do not write anything anywhere in the Question booklet and the Answer-Sheet except making entries in the specified places otherwise OMR sheet will not be evaluated.
- After completion of the examination, only OMR Answer Sheet and cover page of question booklet is to be handed over to the invigilator. Carbon copy of the Answer-Sheet and Question Booklet may be taken away by the examinee.
- This question paper consists of following parts namely :-

| Part | Particular | Total Question | Marks |
|--------|---|----------------|-------|
| Part-1 | General Studies - | 40 | 40 |
| (A) | General Knowledge - Marks 15 | | |
| (B) | General Knowledge of Chhattisgarh - Marks 25 | | |
| Part-2 | Technical Skills - | 60 | 60 |
| (A) | General Departmental Basic Knowledge - Marks 10 | | |
| (B) | Industrial Training Skill Knowledge - Marks 50 | | |

- In case of any ambiguity in Hindi / English version the English version shall be considered authentic.

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

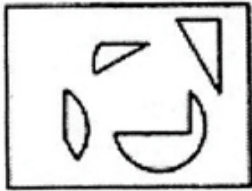
| | |
|--|--|
| | |
|--|--|

Part-I : General Studies

(A) General Knowledge

1. Find the missing term (?) in the given series.
BIG-792, HCA-138, FED-456, E?
H-87?
- A. G,6 B. I,9
C. G,5 D. I,5

2. Find out which of the figure can be formed from the pieces given in figure below.



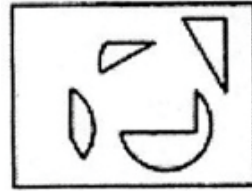
- A.
- B.
- C.
- D.

भाग-1 - सामान्य अध्ययन

(अ) सामान्य ज्ञान

1. दी गई श्रृंखला में लुप्त पद (?) ज्ञात कीजिए।
BIG-792, HCA-138, FED-456, E?
H-87?
- A. G,6 B. I,9
C. G,5 D. I,5

2. नीचे दिए गए चित्र में दिए गए टुकड़ों से कौन सी आकृति बनाई जा सकती है?



- A.
- B.
- C.
- D.

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

3. The shape of a water drop is spherical due to -----.

- A. Viscosity
- B. Gravitation
- C. Surface Tension
- D. Elasticity

4. Select the number that can replace the question mark (?) in the following series.

97, 91, 79, 61, 37, ?

- A. 9
- B. 7
- C. 1
- D. 5

5. The value of $(4488 \div 11.01 - 7.98) \div 15.99$ is-

- A. 25
- B. 2.6
- C. 26
- D. 2.5

3. जल की बूंद का आकार ----- के कारण गोलाकार होता है।

- A. श्यानता
- B. गुरुत्वाकर्षण
- C. पृष्ठ तनाव
- D. प्रत्यास्थता

4. उस संख्या का चयन करें जो निम्नलिखित श्रृंखला में प्रश्न चिन्ह (?) को प्रतिस्थापित कर सकती है।

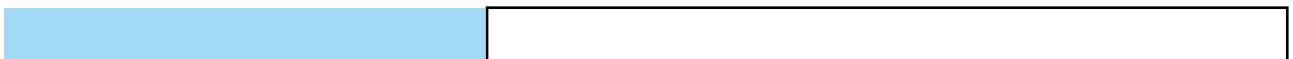
97, 91, 79, 61, 37, ?

- A. 9
- B. 7
- C. 1
- D. 5

5. $(4488 \div 11.01 - 7.98) \div 15.99$ का मान है-

- A. 25
- B. 2.6
- C. 26
- D. 2.5

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह



6. The principle used in working of an atom bomb is-----.
- A. Nuclear Fusion
 - B. Nuclear Fission
 - C. Chemical Reaction
 - D. Both Nuclear Fission and Fusion

7. A shopkeeper makes a loss of 5% by selling cloth at the rate of Rs. 5.70 per metre. At what rate per metre should he sell the cloth so that he gains 5%?
- A. Rs. 8.90
 - B. Rs. 5.50
 - C. Rs. 5.30
 - D. Rs. 6.30

8. Chhattisgarh's international player Aakarshi Kashyap is associated with which sport?
- A. Volleyball
 - B. Weight lifting
 - C. Hockey
 - D. Badminton

6. परमाणु बम के काम करने में प्रयुक्त सिद्धांत ----- हैं।
- A. परमाणु संलयन
 - B. परमाणु विखंडन
 - C. रासायनिक प्रतिक्रिया
 - D. परमाणु विखंडन और संलयन दोनों

7. एक दुकानदार को 5.70 रु. प्रति मीटर के भाव से कपड़ा बेचने पर 5% की हानि होती है। वह प्रति मीटर किस भाव से उस कपड़े को बेचे कि उसे 5% का लाभ हो?
- A. 8.90 रु.
 - B. 5.50 रु.
 - C. 5.30 रु.
 - D. 6.30 रु.

8. छत्तीसगढ़ की अन्तर्राष्ट्रीय खिलाड़ी आकर्षि कश्यप किस खेल से सम्बंधित हैं?
- A. वॉलीबॉल
 - B. वेट लिफ्टिंग
 - C. हॉकी
 - D. बैडमिंटन

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

9. What is the official slogan of the 2024 Paris Olympics?
- A. Inclusive and Impressive
B. Games Wide Open
C. Global Partnership
D. Brotherhood and Beautifulness

10. What will be the units digit of the product of $(2153)^{167}$?
- A. 1
B. 3
C. 7
D. 9

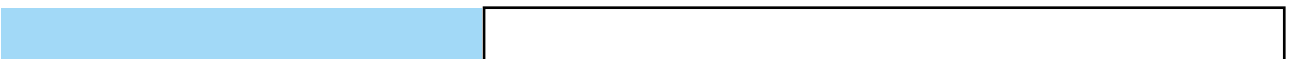
11. The award is not sponsored by the Government of Chhattisgarh-
- A. Shaheed Rajeev Pandey Award
B. Shaheed Kaushal Yadav Award
C. Vishwamitra Award
D. Khel Vibhuti Samman

9. 2024 पेरिस ओलंपिक का अधिकारीक नारा है-
- A. समावेशी और प्रभावशाली
B. गेम्स वाइड ओपन
C. वैश्विक साझेदारी
D. भाईचारा और सुन्दरता

10. गुणनफल $(2153)^{167}$ का इकाई का अंक क्या होगा?
- A. 1
B. 3
C. 7
D. 9

11. छत्तीसगढ़ सरकार द्वारा प्रायोजित पुरस्कार नहीं हैं-
- A. शहीद राजीव पांडेय पुरस्कार
B. शहीद कौशल यादव पुरस्कार
C. विश्वामित्र पुरस्कार
D. खेल विभूति सम्मान

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह



12. If there were no atmosphere, the length of the day on the earth will-
- A. Remain the same
 - B. Increase
 - C. Decrease
 - D. Increase in winter and decrease in summer

13. Select the letter cluster that can replace the question mark (?) in the following series.
DCBA, WXYZ, HGFE, STUV, LKJI, ---
- A. OPQR
 - B. MNOP
 - C. NOPQ
 - D. ONML

14. Bacteria and Fungi act as ----- within an ecosystem.
- A. Consumers
 - B. Secondary Consumers
 - C. Producers
 - D. Decomposers

12. यदि वायुमंडल न हो तो पृथ्वी पर दिन की लंबाई-
- A. अपरिवर्तित रहेगी
 - B. बढ़ जाएगी
 - C. घट जाएगी
 - D. सर्दी में वृद्धि और गर्मी में घट जाएगी

13. उस अक्षर समूह का चयन करें जो निम्नलिखित श्रृंखला में प्रश्न चिन्ह (?) को प्रतिस्थापित कर सकता है।
DCBA, WXYZ, HGFE, STUV, LKJI, ---
- A. OPQR
 - B. MNOP
 - C. NOPQ
 - D. ONML

14. बैक्टीरिया और कवक एक पारिस्थितिकी तंत्र के भीतर ----- के रूप में कार्य करते हैं।
- A. उपभोक्ताओं
 - B. द्वितीयक उपभोक्ता
 - C. उत्पादक
 - D. अपघटक

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

15. If the sum of 40% of a number and 30% of the same number is 70, then the number is-
- A. 125
 - B. 100
 - C. 150
 - D. 200

15. यदि किसी संख्या के 40% और उसी संख्या के 30% का योग 70 है, तो वह संख्या कौन सी हैं?
- A. 125
 - B. 100
 - C. 150
 - D. 200

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह



Part-I : General Studies
(B) General Knowledge
of Chhattisgarh

भाग-1 - सामान्य अध्ययन
(ब) छत्तीसगढ़ का सामान्य ज्ञान

16. Which of the following tribes of Sarguja district is famous for its Metal Art specially *Deepak* (*Chimney*) making?
- A. Oraon
B. Malaar
C. Pando
D. Korva
17. *Hasdeo – Bango* Irrigation Project provides Irrigation to the districts-
- A. Bilaspur, Korba, Janjgir-Champa
B. Janjgir-Champa, Baloda Bazar, Korba
C. Raigarh, Korba, Gaurela-Pendra-Marwahi
D. Korba, Janjgir-Champa, Raigarh

16. सरगुजा जिले की निम्नलिखित में से कौन सी जनजाति अपने धातु कला विशेष रूप से दीपक (चिमनी) के निर्माण के लिए प्रसिद्ध है?
- A. ओरांव
B. मलार
C. पण्डो
D. कोरवा
17. हसदेव-बांगो सिंचाई परियोजना से जिलों में सिंचाई होती है-
- A. बिलासपुर, कोरबा, जांजगीर-चांपा
B. जांजगीर-चांपा, बलौदा बाजार, कोरबा
C. रायगढ़, कोरबा, गौरैला-पेण्ड्रा-मारवाही
D. कोरबा, जांजगीर-चांपा, रायगढ़

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

18. The Present Industrial Policy of the State has been implemented from-

- A. 1 November 2018
- B. 1 November 2020
- C. 1 November 2019
- D. 1 November 2022

19. In the District Panchayat of this State, the work of the following permanent committee is done for flood and drought relief.

- A. Education Committee
- B. Agriculture Committee
- C. General Administration Committee
- D. Health and Women Welfare Committee

20. In which tree is 'Churapat' tied in the folk culture of this State?

- A. Guava tree
- B. Mango tree
- C. Plum tree
- D. Aegle Marmelos tree (Bael tree)

18. इस राज्य की वर्तमान औद्योगिक नीति कब से लागू हुई है?

- A. 1 नवम्बर 2018
- B. 1 नवम्बर 2020
- C. 1 नवम्बर 2019
- D. 1 नवम्बर 2022

19. इस राज्य के जिला पंचायत में निम्नलिखित स्थायी समिति का कार्य बाढ़ एवं सुखा राहत का होता है।

- A. शिक्षा समिति
- B. कृषि समिति
- C. सामान्य प्रशासन समिति
- D. स्वास्थ्य एवं महिला कल्याण समिति

20. इस राज्य की लोक संस्कृति में 'चूरापाट' किस वृक्ष में बांधा जाता है?

- A. अमरुद का पेड़
- B. आम का पेड़
- C. बेर का पेड़
- D. बेल का पेड़

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

21. The idol of *Baikunth Narayan* at Sirpur has been found from which of the following place?

- A. *Gandheshwar* Temple
- B. *Lakshaman* Temple
- C. *Prabhu Kutir*
- D. *Shri Ram* Temple

22. The traditional songs of '*Teeja Jagaar*' of Bastar are primarily sung in which of the following local languages?

- A. *Gondi*
- B. *Halbi*
- C. *Bhatri*
- D. *Dorli*

23. -----

- A. -----
- B. -----
- C. -----
- D. -----

21. सिरपुर में बैकुंठ नारायण की प्रतिमा निम्नलिखित में से किस स्थान से प्राप्त हुई है?

- A. गंधेश्वर मंदिर
- B. लक्ष्मण मंदिर
- C. प्रभु कुटिर
- D. श्रीराम मंदिर

22. बस्तर के 'तीजा जगार' के पारम्परिक गीत प्रमुख रूप से निम्नलिखित में से किस लोक भाषा में गाए जाते हैं?

- A. गोंडी
- B. हल्बी
- C. भतरी
- D. दोली

23. 'थोरहे के झांझ बहुते के मंजीरा' छत्तीसगढ़ी कहावत के लिए हिंदी में उपयुक्त वाक्य है-

- A. उपकार मानना
- B. अनावश्यक बातें करना
- C. अनावश्यक खर्च करना
- D. नयी वस्तु में आकर्षण

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

24. Meaning of the following Puzzle of the State language.
आवत हो ही तो नी आवं,
नी आवत हो ही तो आहंवा

- A. Bullock Cart
- B. Husband
- C. Rain
- D. Guest

25. When did the students hoist the 'Tiranga' flag in the building of the Government High School of Bilaspur during the Civil Disobedience Movement?

- A. 4 August 1930
- B. 24 August 1930
- C. 10 July 1930
- D. 22 August 1930

26. 'Baliparb' a festival celebrated by the Halba, Bhatra tribes of Bastar, is associated with which God (Deo)?

- A. Buda deo
- B. Pangun deo
- C. Angadeo
- D. Bhimadeo

24. इस राज्य की भाषा के निम्नलिखित 'जनऊला' का अर्थ बतलायें।
आवत हो ही तो नी आवं,
नी आवत हो ही तो आहंवा

- A. बैलगाड़ी
- B. पति
- C. वर्षा
- D. अतिथि

25. सविनय अवज्ञा आंदोलन के समय बिलासपुर के शासकीय हाईस्कूल के भवन में छात्रों ने कब तिरंगा झंडा फहराया था?

- A. 4 अगस्त 1930
- B. 24 अगस्त 1930
- C. 10 जुलाई 1930
- D. 22 अगस्त 1930

26. बस्तर की हल्ब, भतरा जनजातियों के द्वारा मनाया जाने वाला उत्सव 'बाली परब' किस देव से संबंधित है?

- A. बुढ़ा देव
- B. पांगुन देव
- C. आंगादेव
- D. भीमा देव

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

27. According to the Anthropologists, the Birhore tribe of Chhattisgarh comes under which of the following ethnic groups?

- A. Negroid
- B. Cacesoid
- C. Mongoloid
- D. Proto Australoid

28. When was the meeting organised in Raipur in the memory of 'Kaidi Divas' during Civil Disobedience Movement?

- A. On 6 August 1932
- B. On 5 August 1932
- C. On 4 August 1932
- D. On 8 August 1932

29. The rulers of Gang dynasty of Bastar came from which place?

- A. Mysore
- B. Prayag
- C. Jagannathpuri
- D. Andhra Pradesh

27. छत्तीसगढ़ की बिरहोर जनजाति मानव शास्त्रियों के अनुसार निम्नलिखित में से किस प्रजाति समूह के है?

- A. नीग्रोलाइड
- B. काकेसाइड
- C. मंगोलाइड
- D. प्रोटोआस्ट्रोलाइड

28. सविनय अवज्ञा आंदोलन के समय 'कैदी दिवस' की स्मृति में रायपुर में सभा का आयोजन कब किया गया था?

- A. 6 अगस्त 1932 को
- B. 5 अगस्त 1932 को
- C. 4 अगस्त 1932 को
- D. 8 अगस्त 1932 को

29. बस्तर के गंगवंशीय शासक किस स्थान से आए थे?

- A. मैसूर
- B. प्रयाग
- C. जगन्नाथपुरी
- D. आंध्र प्रदेश

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

30. In which tribe of the State there is a Sub Caste called 'Chaukhutiya'?

- A. Bhunjiya
- B. Bhaina
- C. Binjhar
- D. Sainta

31. Who was elected the *Mantri* of *Rashtriya Panchayat* Constituted in Raipur city in 1921 at the time of Non Corporation Movement?

- A. Bajirao Kridutt
- B. Ravishankar Shukla
- C. Jaskaran Daga
- D. Narayanrao Meghawale

32. To whom Anandi Bai, the wife of Bimbaji had made the '*Sena Dhurandhar*' of Ratanpur?

- A. Chimna Bapu
- B. Vyankoji
- C. Raghuji II
- D. Mudhoji

30. इस राज्य के किस जनजाति में 'चौखुंटिया' नामक एक उपजाति होती है?

- A. भुंजिया
- B. भैना
- C. बिंझवार
- D. सैंता

31. असहयोग आंदोलन के समय रायपुर नगर में 1921 में गठित राष्ट्रिय पंचायत के मंत्री कौन चुने गए?

- A. बाजीराव कृदत्त
- B. रविशंकर शुक्ल
- C. जसकरण डागा
- D. नारायणराव मेघावाले

32. बिम्बाजी की पत्नी आनन्दी बाई ने रतनपुर का 'सेना धुरंधर' किसे बनाया था?

- A. चिमना बापू
- B. व्यंकोजी
- C. रघुजी द्वितीय
- D. मुधोजी

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

33. National Thermal Power Corporation Power generation plant is not at this place in the State of Chhattisgarh.

- A. Raigarh
- B. Korba
- C. Surajpur
- D. Bilaspur

34. The meaning of 'Jyethika Gram' in ancient Chhattisgarh was-

- A. Chief of the village
- B. Chief village of the village group
- C. Village group
- D. Elder person (*Jyetha Vyakti*) of the village

35. -----

- A. -----
- B. -----
- C. -----
- D. -----

33. छत्तीसगढ़ राज्य में राष्ट्रीय ताप विद्युत निगम लिमिटेड का विद्युत उत्पादन उपक्रम इस जिले में नहीं है।

- A. रायगढ़
- B. कोरबा
- C. सुरजपुर
- D. बिलासपुर

34. प्राचीन छत्तीसगढ़ में "ज्येष्ठिका ग्राम" का अर्थ होता था-

- A. ग्राम का मुखिया
- B. ग्राम समूह का मुख्य ग्राम
- C. ग्रामों का समूह
- D. ग्राम का ज्येष्ठ व्यक्ति

35. 'तीन घंटे से पानी बरस रहा था' के लिए छत्तीसगढ़ी में उपयुक्त वाक्य है-

- A. तीन घंटा ले पानी बरसही
- B. तीन घंटा ले पानी बरसत रहिस
- C. तीन घंटा ले पानी बरसत हे
- D. तीन घंटा ले पानी बरसत रहीतिस

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

36. -----

A. -----

B. -----

C. -----

D. -----

37. The following river is not a river of flow system of Mahanadi-

A. Morani

B. Mand

C. Ib

D. Kelo

38. Who is worshipped as Goddess of war in Bastar?

A. *Danteshwari*

B. *Mavli Mata*

C. *Kachchin Devi*

D. *Kudum Tula*

36. हांथी का पुल्लिंग क्या है?

A. हथिया

B. हंथनिन

C. लम्बोदरी

D. कोई नहीं

37. निम्नलिखित नदी महानदी की प्रवाह प्रणाली की नदी नहीं हैं-

A. मोरनी

B. माड़

C. ईब

D. केलो

38. बस्तर में युद्ध की देवी के रूप में किसकी उपासना की जाती है?

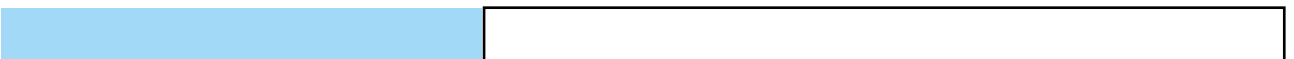
A. दंतेश्वरी

B. मावली माता

C. कच्छिन देवी

D. कुडुम तुला

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह



39. Who is the writer of “*Godana Ke Phool*”?

- A. Dwarika Prasad Tiwari Vipra
- B. Keyur Bhushan
- C. Urmila Shukla
- D. None of the above

40. ‘*Kadkhadandi*’ is the *Gatha Mahakavya* of which tribe of Chhattisgarh.

- A. Korva
- B. Pando
- C. Oraon
- D. Gond

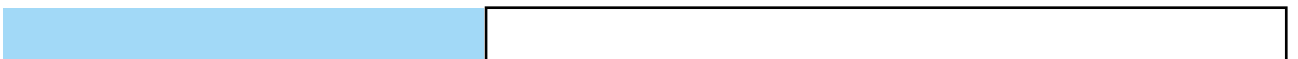
39. “गोदना के फूल” किसकी रचना है?

- A. द्वारिका प्रसाद तिवारी विप्र
- B. केयूर भूषण
- C. उर्मिला शुक्ल
- D. उपरोक्त में से कोई नहीं

40. ‘कडखडण्डी’ छत्तीसगढ़ की किस जनजाति का गाथा महाकाव्य है-

- A. कोरवा
- B. पण्डो
- C. ओरांव
- D. गोंड

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह



Part-II : Technical Skills

**(A) General Departmental
Basic Knowledge**

41. Desirable limit of total hardness (as CaCO_3) of drinking water is-
- A. 3 mg/l (max)
B. 300 mg/l (max)
C. 30 mg/l (max)
D. 3000 mg/l (max)
42. What among the different methods given below is NOT the method of tube/pipe bending?
- A. Compression bending
B. Rotary draw bending
C. Roll bending
D. Power bending
43. Which of the following consist of stages of a water cycle?
- A. Evaporation
B. Distillation
C. Purification
D. Combustion

भाग-2 - तकनीकी कौशल

(अ) सामान्य विभाग बुनियादी ज्ञान

41. पेयजल की वांछनीय कुल कठोरता (CaCO_3) की सीमा है-
- A. 3 एमजी/ली (अधिकतम)
B. 300 एमजी/ली (अधिकतम)
C. 30 एमजी/ली (अधिकतम)
D. 3000 एमजी/ली (अधिकतम)
42. नीचे दी गई विभिन्न विधियों में से कौन सी विधि ट्यूब/पाइप को मोड़ने की विधि नहीं है?
- A. संपीड़न झुकना
B. रोटरी ड्रा झुकना
C. रोल झुकना
D. शक्ति का झुकना
43. निम्नलिखित में से किसमें जल चक्र के चरण शामिल हैं?
- A. वाष्पीकरण
B. आसवन
C. शुद्धिकरण
D. दहन

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

44. Desirable limit of pH value of drinking water should be between-

- A. Between 1-3
- B. Between 2-5
- C. Between 4.5-6.5
- D. Between 6.5 to 8.5

45. *Jal Jeevan* Mission aims to provide safe drinking water to individual household through-----

- A. Tubewell
- B. Handpump
- C. Canal
- D. Tap connection

46. Total dissolved solids in packaged drinking water should be-

- A. 100 mg/litre (max)
- B. 500 mg/litre (max)
- C. 50 mg/litre (max)
- D. 200 mg/litre (max)

44. पीने के पानी की वांछनीय पी एच मान की सीमा होती है-

- A. 1-3 के बीच
- B. 2-5 के बीच
- C. 4.5-6.5 के बीच
- D. 6.5 to 8.5 के बीच

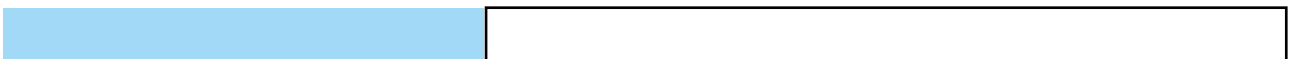
45. जल जीवन मिशन का उद्देश्य प्रत्येक घर को ---- के माध्यम से सुरक्षित पेयजल उपलब्ध कराना है।

- A. नलकूप
- B. हैंड पंप
- C. नहर
- D. नल

46. पैकेज्ड पेयजल में कुल घुलनशील ठोस पदार्थ अधिकतम होंगे-

- A. 100 मिलीग्राम/लीटर (अधिकतम)
- B. 500 मिलीग्राम/लीटर (अधिकतम)
- C. 50 मिलीग्राम/लीटर (अधिकतम)
- D. 200 मिलीग्राम/लीटर (अधिकतम)

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह



47. What is the most common household method of disinfection of water?

- A. Chlorination
- B. Distillation
- C. Sedimentation
- D. Flocculation

48. Which of the following operation CANNOT be performed on drilling machine?

- A. Reaming
- B. Tapping
- C. Lapping
- D. None of the above

49. The most common type of offshore drilling rigs is-

- A. Jack up rig
- B. Barge rig
- C. Semisubmersible rig
- D. Submersible rig

47. पानी को कीटाणुरहित करने की सबसे आम घरेलू विधि क्या है?

- A. क्लोरीनीकरण
- B. आसवन
- C. अवसादन
- D. फ्लॉक्यूलेशन

48. निम्नलिखित में से कौन सा ऑपरेशन ड्रिलिंग मशीन पर नहीं किया जा सकता है?

- A. रीमिंग
- B. दोहन
- C. लैपिंग
- D. इनमें से कोई भी नहीं

49. अपतटीय ड्रिलिंग रिग का सबसे आम प्रकार है-

- A. जैक अप रिग
- B. बजरा रिग
- C. अर्धपनडुब्बी रिग
- D. सबमर्सिबल रिग

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह



50. The type of valve which is provided on the suction pipe in tube well is-

- A. Reflux valve
- B. Foreline & holding valve
- C. Gate valve
- D. Poppet valve

50. ट्यूबवेल में सक्शन पाइप पर जो वाल्व लगा होता है वह किस प्रकार का होता है?

- A. भाटा वाल्व
- B. फोरलाइन और होल्डिंग वाल्व
- C. गेट वाल्व
- D. पपेट वॉल्व

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह



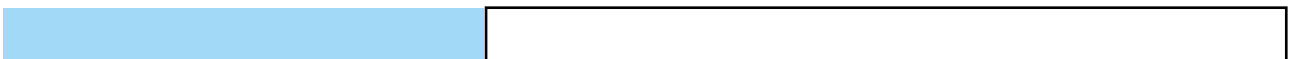
Part-II : Technical Skills
(B) Industrial Training
Skill Knowledge

भाग-2 - तकनीकी कौशल
(ब) औद्योगिक प्रशिक्षण कौशल ज्ञान

51. An 8 kg dog chases a cat. If the dog has 400J of kinetic energy what is the speed of the dog?
- A. 10 m/s
B. 5 m/s
C. 1 m/s
D. 100 m/s
52. Increase in Carbon Content in steels, increases its-
- A. Ductility
B. Malleability
C. Hardness
D. Elasticity
53. What is the use of fine pitch hacksaw blades?
- A. To cut soft metal
B. To cut high speed steel
C. To cut carbon steel
D. To cut thin tubes

51. एक 8 किलो का कुत्ता एक बिल्ली का पीछा करता है। यदि कुत्ते की गतिज ऊर्जा 400J है तो कुत्ते की चाल कितनी होगी?
- A. 10 m/s
B. 5 m/s
C. 1 m/s
D. 100 m/s
52. इस्पात में कार्बन की मात्रा बढ़ाने से ----- में वृद्धि होती है।
- A. तन्यता
B. आघातवर्धनीयता
C. कठोरता
D. प्रत्यास्थता
53. फाइन पिच हैक्सॉ ब्लेड का क्या उपयोग है?
- A. मुलायम धातु को काटने के लिए
B. हाई स्पीड स्टील को काटने के लिए
C. कार्बन स्टील को काटने के लिए
D. पतली ट्यूबों को काटने के लिए

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह



54. How the size of drill bit is measured?

- A. Between the flutes
- B. Between the lands
- C. Between the web
- D. Neck diameter

55. 4 feet equals to how many inches?

- A. 12 Inch
- B. 36 Inch
- C. 48 Inch
- D. 50 Inch

56. Which of the following gas-flame combination is wrong?

- A. Oxygen + Acetylene = oxygen-acetylene gas flame
- B. Oxygen + hydrogen = oxy-hydrogen gas flame
- C. Oxygen + coal gas = coal gas flame
- D. Oxygen + LPG = Oxy-Nitro gas flame

54. ड्रिल बिट का साइज कैसे मापा जाता है?

- A. फ्लूट्स के बीच से
- B. लैंड के बीच से
- C. वेब के बीच से
- D. गर्दन का व्यास

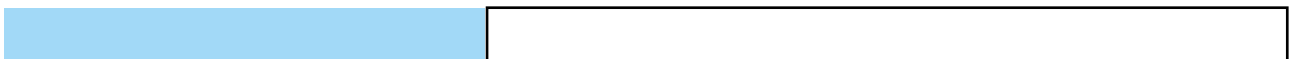
55. 4 फुट में कितने इंच होते हैं?

- A. 12 इंच
- B. 36 इंच
- C. 48 इंच
- D. 50 इंच

56. निम्न में से कौन सी गैस ज्वाला संयोग गलत है?

- A. आक्सीजन + एसीटिलीन = आक्सीजन-एसीटिलीन गैस ज्वाला
- B. आक्सीजन + हाईड्रोजन = आक्सी-हाईड्रोजन गैस ज्वाला
- C. आक्सीजन + कोल गैस = कोल गैस ज्वाला
- D. आक्सीजन + एलपीजी = आक्सी-नाइट्रो गैस ज्वाला

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह



57. In surface finishing Irregularities caused by Inaccuracies in the Machine tool itself are-

- A. First order
- B. Second order
- C. Third order
- D. Fourth order

58. What kind of bearing is foot step bearing?

- A. Static Load Bearing
- B. Torsional Load Bearing
- C. Tangential Load Bearing
- D. Thrust Load Bearing

59. Angle of punching end in centre punch is-

- A. 90°
- B. 30°
- C. 60°
- D. 45°

57. सतह परिष्करण के दौरान मशीन टूल द्वारा होने वाली अशुद्धिया किस कोटी की होती है?

- A. प्रथम कोटी
- B. द्वितीय कोटी
- C. तृतीय कोटी
- D. चतुर्थ कोटी

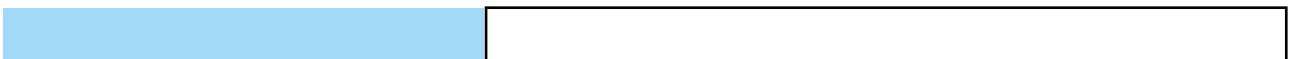
58. फुट स्टेप बेयरिंग किस तरह की बेयरिंग होती है?

- A. स्थैतिक भार बेयरिंग
- B. मरोड भार बेयरिंग
- C. स्पर्शक भार बेयरिंग
- D. प्रणोद भार बेयरिंग

59. केन्द्र पंच की नोक का कोण होता है-

- A. 90°
- B. 30°
- C. 60°
- D. 45°

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह



60. Which of the following Metals does not react with air at normal temperature?

- A. Gold, Silver, Sodium
- B. Silver, Platinum, Sodium
- C. Gold, Platinum
- D. Potassium, Iron

61. Which file is used for filing wood and leather?

- A. Hand file
- B. Bastard file
- C. Rasp cut file
- D. Single cut file

62. What is the use of Feeler gauge?

- A. To check the width
- B. To check the height
- C. To check the length
- D. To check the gap between mating parts

60. निम्न में से कौन सी धातुएँ सामान्य ताप पर वायु के साथ अभिक्रिया नहीं करती?

- A. सोना, चांदी, सोडियम
- B. चांदी, प्लैटिनम, सोडियम
- C. सोना, प्लैटिनम
- D. पोटेशियम, लोहा

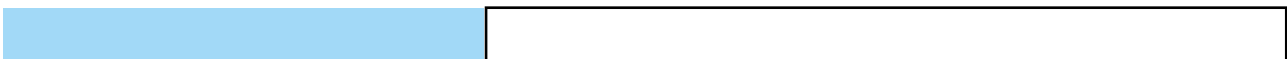
61. लकड़ी और चमड़े की फाइलिंग करने के लिए किस फाइल का उपयोग किया जाता है?

- A. हैंड फाइल
- B. बास्टर्ड फाइल
- C. रास्प कट फाइल
- D. सिंगल कट फाइल

62. फीलर गेज का उपयोग क्या है?

- A. चौड़ाई की जांच करना
- B. ऊंचाई की जांच करना
- C. लंबाई की जांच करना
- D. मिलने वाले भागों के बीच के रिक्त स्थान की जांच करना

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह



63. Dowel pins are used for-
- A. Measurement of depth of hole
 - B. Measurement of diameter of hole
 - C. Measurement of height of shaft
 - D. None of the above

64. What is the Maximum swivelling angle of The Compound rest in Lathe Machine?
- A. 90°
 - B. 180°
 - C. 220°
 - D. 360°

65. If the hole designated as 30 ± 0.5 Then Maximum material limit will be-
- A. 30.05
 - B. 30
 - C. 29.95
 - D. None of the above

63. डावेल पिन का उपयोग होता है-
- A. छेद की गहराई मापने में
 - B. छेद का व्यास मापने में
 - C. शाफ्ट की उचाई मापने में
 - D. उपरोक्त में से कोई नहीं

64. खराद मशीन में कम्पाउंड रेस्ट का अधिकतम घुमाव कोण क्या है?
- A. 90°
 - B. 180°
 - C. 220°
 - D. 360°

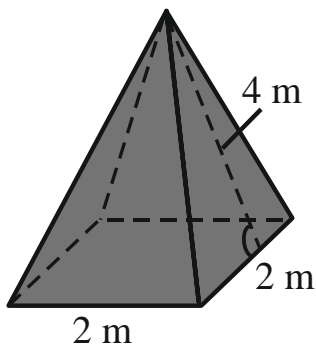
65. यदि होल (छेद) को 30 ± 0.5 की सीमा में दर्शाया गया है तो अधिकतम धातु सीमा क्या होगी?
- A. 30.05
 - B. 30
 - C. 29.95
 - D. इनमें से कोई नहीं

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

66. Key in Machine shaft makes which joint?

- A. Permanent joint
- B. Temporary joint
- C. Both A & B are correct
- D. None of the above

67. The surface area of this square based pyramid is-

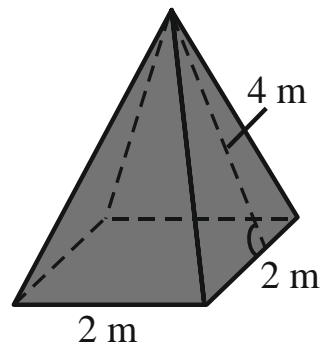


- A. 18m^2
- B. 8m^2
- C. 14m^2
- D. 20m^2

66. कुंजी मशीन शाफ्ट में किस प्रकार का जोड़ बनाता है?

- A. स्थायी जोड़
- B. अस्थायी जोड़
- C. विकल्प A & B दोनों सही
- D. इनमें से कोई नहीं

67. इस वर्गाकार पिरामिड का पृष्ठीय क्षेत्रफल है-



- A. 18m^2
- B. 8m^2
- C. 14m^2
- D. 20m^2

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह



68. What is the accuracy of outside Micrometer?

- A. 0.01 mm
- B. 0.004 mm
- C. 0.02 mm
- D. 0.002 mm

69. Which type of foundation bolts are used for fixing heavy Machine?

- A. Eye foundation bolt
- B. Cotter foundation bolt
- C. Rag foundation bolt
- D. Lewis foundation bolt

70. How many Fundamental Tolerance Grades are available?

- A. 18
- B. 25
- C. 15
- D. 12

68. बाह्य माइक्रोमीटर की परिशुद्धता क्या है?

- A. 0.01 mm
- B. 0.004 mm
- C. 0.02 mm
- D. 0.002 mm

69. भारी मशीनों को लगाने के लिये किस प्रकार के फाउण्डेशन बोल्ट का उपयोग किया जाता है?

- A. आंख नींव बोल्ट
- B. काँटर नींव बोल्ट
- C. रैग नींव बोल्ट
- D. लुईस नींव बोल्ट

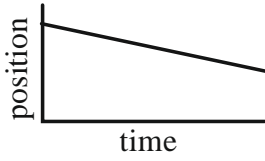
70. कितने आधारभूत सहनशीलता ग्रेड उपलब्ध होते हैं?

- A. 18
- B. 25
- C. 15
- D. 12

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

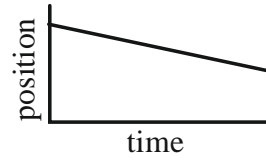


71. What is this object doing?



- A. Speeding Up
- B. Slowing Down
- C. Stationary
- D. Moving at constant speed

71. यह वस्तु क्या कर रही है?



- A. तेजी से चाल बढ़ रही है
- B. चाल धीमी हो रही है
- C. स्थिर है
- D. एकसमान गति से गतिमान है

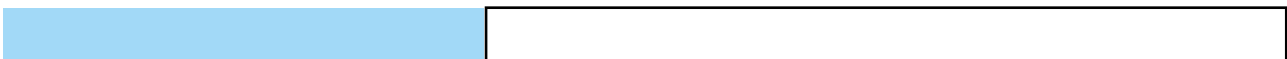
72. What does 'C' denotes in ABC of "First Aid"?

- A. Circulation
- B. Cooling
- C. Check
- D. Circle

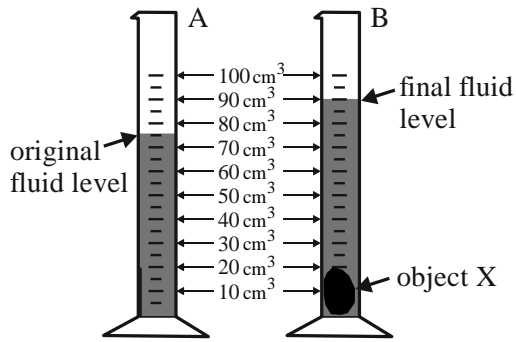
72. "प्राथमिक चिकित्सा" के एबीसी में 'सी' क्या दर्शाता है?

- A. सर्कुलेशन (परिसंचरण)
- B. कुलिंग (ठंडकता)
- C. चेक (जाँच)
- D. सर्कल (वृत्त)

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

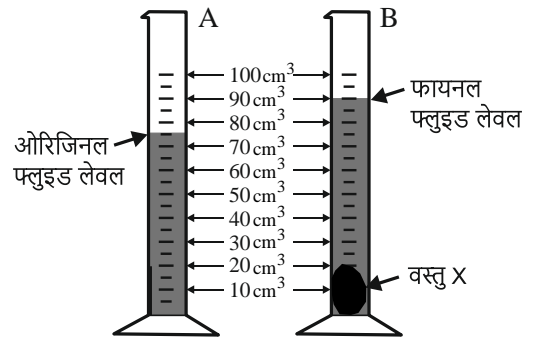


73. What is the volume of Object X?



- A. 10.0 cm³
- B. 15.0 cm³
- C. 20.0 cm³
- D. 25.0 cm³

73. वस्तु X का आयतन कितना है?



- A. 10.0 cm³
- B. 15.0 cm³
- C. 20.0 cm³
- D. 25.0 cm³

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

74. What is the Name of Metal Alloy of Lead, Tin, Copper, Antimony?

- A. Bronze
- B. Gliding Metal
- C. Babbitt Metal
- D. Leaded bronze

75. Which type of extinguisher is used to stop flammable and running liquid fire?

- A. Foam extinguisher
- B. Dry powder extinguisher
- C. CO₂ extinguisher
- D. Halon extinguisher

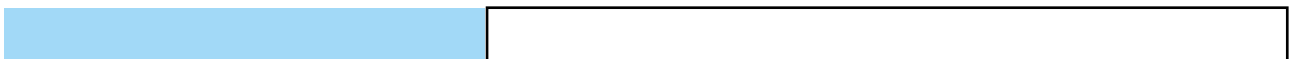
74. सीसा, टिन, तांबा और एंटीमनी के मिश्र धातु का नाम क्या है?

- A. पीतल
- B. ग्लाइडिंग धातु
- C. बेबिट धातु
- D. सीसायुक्त पीतल

75. ज्वलनशील और बहनेवाले तरल से लगने वाली आग को रोकने के लिए किस प्रकार के अग्निशामक यंत्र का उपयोग किया जाता है?

- A. झाग अग्निशामक
- B. शुष्क चूर्ण अग्निशामक
- C. कार्बन डायआक्साइड अग्निशामक
- D. हेलोन अग्निशामक

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह



76. The diameter of the screw at the crest is called-

- A. Major diameter
- B. Minor diameter
- C. Effective diameter
- D. Root diameter

77. What will cause if the nozzle touches the Molten Pool in Welding?

- A. Spark
- B. Smoke
- C. Back fire
- D. Flash Back

78. Gravitational force on an object is-

- A. Immeasurable
- B. Mass
- C. Weight
- D. Negligible

76. शिखर पर पेंच के व्यास को कहा जाता है-

- A. प्रमुख व्यास
- B. लघु व्यास
- C. प्रभावी व्यास
- D. मूल व्यास

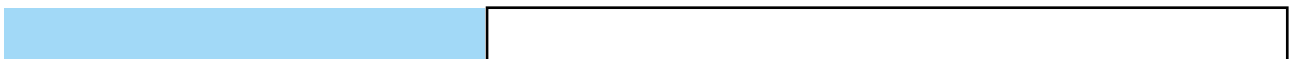
77. वेल्डिंग में, यदि नोजल मोल्टन पूल को छूता है, तो क्या होगा?

- A. स्पार्क
- B. धुआं
- C. बैक फायर
- D. फ्लैश बैक

78. किसी वस्तु पर गुरुत्वाकर्षण बल, ----- कहलाता है।

- A. असीमित
- B. द्रव्यमान
- C. वजन
- D. नगण्य

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह



79. Which of the following metal is the purest form of iron?

- A. White cast iron
- B. Grey cast iron
- C. Wrought iron
- D. Cast iron

80. Which Maintenance record mention date of commissioning of Machine?

- A. Inspection Check List
- B. Servicing Manual
- C. Equipment Record
- D. Product Manual

81. Which gauge is used to compare the profile of Threads?

- A. Plug Gauge
- B. Feeler Gauge
- C. Radius Gauge
- D. None of the above

79. निम्नलिखित में से कौन सी धातु लोहे का शुद्धतम रूप है?

- A. सफेद ढलवां लोहा
- B. ग्रे ढलवां लोहा
- C. पिटवां लोहा
- D. ढलवां लोहा

80. कौन से रखरखाव रिकार्ड में मशीन के चालु होने की तारीख का उल्लेख होता है?

- A. निरीक्षण जांच सुची
- B. सर्विसिंग पुस्तिका
- C. उपकरण रिकार्ड
- D. उत्पाद की नियमावली

81. चूड़ी की प्रोफाइल की तुलना करने के लिये किस गेज का उपयोग किया जाता है?

- A. प्लग गेज
- B. फिलर गेज
- C. रेडियस गेज
- D. इनमें से कोई नहीं

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह



82. Which of the following instrument cannot be used for measuring Radius or Diameter?

- A. Radius Gauge
- B. Wire Gauge
- C. Feeler Gauge
- D. Micrometer

83. What is the unit of cutting speed in drilling operation?

- A. m/rev
- B. mm/rev
- C. m/min
- D. mm/min

84. The unit for specific gravity-----

- A. mL
- B. dimensionless
- C. g/L
- D. g/mL

82. निम्न में से किस उपकरण का उपयोग त्रिज्या या व्यास मापन में नहीं हो सकता?

- A. त्रिज्या गेज
- B. तार गेज
- C. फीलर गेज
- D. माइक्रोमीटर

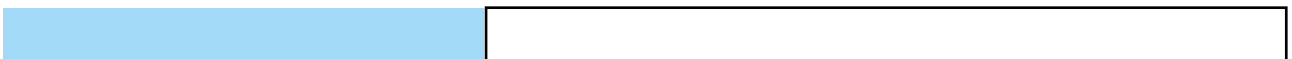
83. ड्रिलिंग आपरेशन में काटने की गति की इकाई क्या है?

- A. मी/चक्कर
- B. मिमी/चक्कर
- C. मी/मिनट
- D. मिमी/मिनट

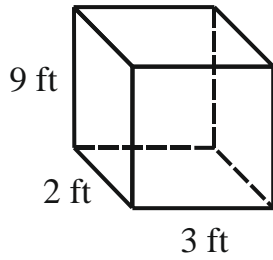
84. विशिष्ट गुरुत्व के लिए इकाई है-----

- A. mL
- B. विमाहीन
- C. g/L
- D. g/mL

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह



85. Volume of the figure below is-

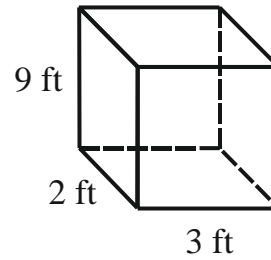


- A. 14ft^2
- B. 54ft^3
- C. 44ft^3
- D. 102ft^3

86. What is the outer diameter of washer when a nominal diameter of bolt is 5 mm?

- A. 12 mm
- B. 10 mm
- C. 15 mm
- D. 13 mm

85. नीचे दिए गए चित्र का आयतन है-

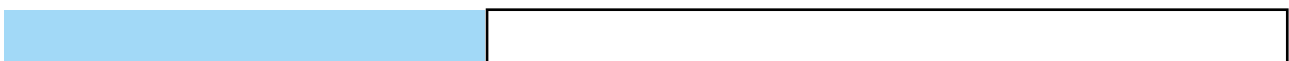


- A. 14ft^2
- B. 54ft^3
- C. 44ft^3
- D. 102ft^3

86. वॉशर का बाहरी व्यास क्या होगा जब बोल्ट का नामिनल व्यास 5 मिमी है?

- A. 12 मिमी
- B. 10 मिमी
- C. 15 मिमी
- D. 13 मिमी

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह



87. A measure of the path actually travelled, by an object is called its----

- A. Distance
- B. Velocity
- C. Speed
- D. Displacement

88. Gun Metal is an alloy of which of the following?

- A. 88% Cu + 10% Sn + 2% Zn
- B. 88% Sn + 10% Cu + 2% Zn
- C. 88% Zn + 10% Sn + 2% Cu
- D. 88% Cu + 10% Zn + 2% Ni

89. Total Productive Maintenance Involve during Maintenance-

- A. Only Maintenance Team
- B. Only operator of Machine
- C. Every employee and officer of concern shop floor
- D. None of the above

87. किसी वस्तु द्वारा वास्तव में तय किए गए पथ की माप को उसका ----- कहा जाता है।

- A. दूरी
- B. वेग
- C. चाल
- D. विस्थापन

88. गन मेटल निम्न में से किसकी मिश्र-धातु है?

- A. 88% Cu + 10% Sn + 2% Zn
- B. 88% Sn + 10% Cu + 2% Zn
- C. 88% Zn + 10% Sn + 2% Cu
- D. 88% Cu + 10% Zn + 2% Ni

89. कुल उत्पाद रखरखाव में, रखरखाव के दौरान शामिल होते हैं-

- A. केवल रखरखाव टीम
- B. केवल मशीन का ऑपरेटर
- C. संबंधित शाँप फ्लोर का अधिकारी एवं कर्मचारी
- D. इनमें से कोई नहीं

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह



90. A screw is designated as M, A×B
Then B is-

- A. Minor diameter
- B. Major diameter
- C. Major Radius
- D. None of the Above

91. Die stocks are used in-

- A. In drilling
- B. Cutting external threads
- C. In measuring radius
- D. In measuring roundness

92. Which Nut has a upper portion is hexagonal & lower portion is cylindrical?

- A. Swam Nut
- B. Castle Nut
- C. Wiles Nut
- D. None of the above

90. एक स्क्रू को M, A×B के रूप में दर्शाया गया है तब B होगा-

- A. लघु व्यास
- B. वृहद व्यास
- C. वृहद त्रिज्या
- D. इनमें से कोई नहीं

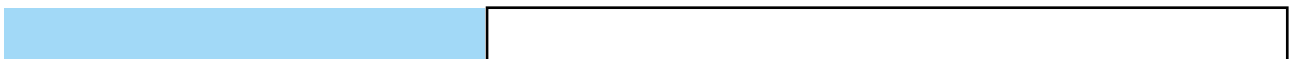
91. डाई स्टॉक का उपयोग किया जाता है-

- A. ड्रिल करने में
- B. बाह्य चूड़ियाँ काटने में
- C. त्रिज्या मापने में
- D. गोलाई मापने में

92. किस नट का उपरी भाग षटकोणीय और निचला भाग बेलनाकार होता है?

- A. स्वाम नट
- B. कैसल नट
- C. खाचेदार नट
- D. इनमें से कोई नहीं

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह



93. What is the use of Telescopic Gauge?
- A. To measure depth
 - B. To measure external dimensions
 - C. To measure angular dimensions
 - D. To measure size of holes and slots

94. Which of the following is used in Soldering Process?
- A. Lead and Tin
 - B. Lead and Copper
 - C. Tin and Iron
 - D. Iron and Copper

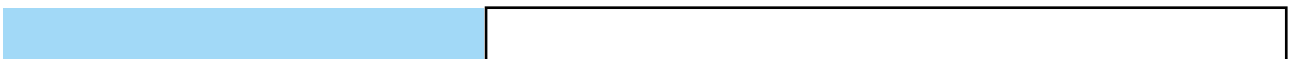
95. Crest diameter of screw thread is same as-
- A. Major diameter
 - B. Pitch diameter
 - C. Core diameter
 - D. Minor diameter

93. टेलिस्कोपिक गेज का क्या उपयोग है?
- A. गहराई नापने में
 - B. बाहरी आयामों को नापने में
 - C. कोणीय आयामों को नापने में
 - D. छेद और स्लॉट के आकार को नापने में

94. सोल्डरिंग प्रक्रिया में निम्न में से किसका उपयोग किया जाता है?
- A. लीड और टिन
 - B. लीड और तांबा
 - C. टिन और लोहा
 - D. लोहा और तांबा

95. स्क्रू चुड़ी का शीर्ष व्यास किसके समान होता है?
- A. वृहद व्यास
 - B. पिच व्यास
 - C. कोर व्यास
 - D. लघु व्यास

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह



96. Gravitational potential energy depends on the ----- and ----- of the object.

- A. Mass and Velocity
- B. Friction and Velocity
- C. Height and Mass
- D. Height and Friction

97. Generally how many bed ways are there in Lathe Machine?

- A. 3
- B. 2
- C. 5
- D. 4

98. Bastard file has ----- teeth per inch.

- A. Below 20
- B. 30
- C. 40
- D. 50-60

96. गुरुत्वाकर्षण स्थितिज उर्जा वस्तु के ----- और ----- पर निर्भर करती है।

- A. द्रव्यमान और वेग
- B. घर्षण और वेग
- C. ऊंचाई और द्रव्यमान
- D. ऊंचाई और घर्षण

97. सामान्यतः खराद मशीन में कितने प्रकार के बेड वे होते हैं?

- A. 3
- B. 2
- C. 5
- D. 4

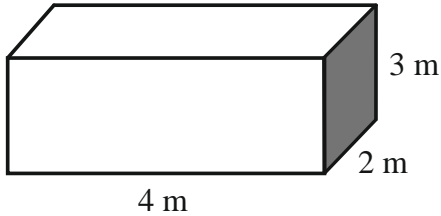
98. बास्टर्ड फाईल में प्रति इंच ----- दांते होते हैं।

- A. 20 से कम
- B. 30
- C. 40
- D. 50-60

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह



99. The mass of the rectangular object is 350 grams. What is its density in 10^{-6} g/cm^3 ?

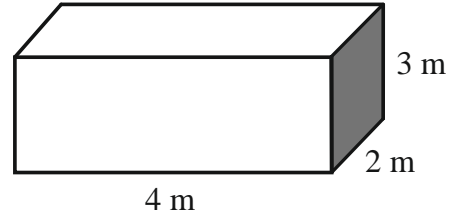


- A. 3.5
B. 100
C. 14.58
D. 17.7

100. V-blocks are not mainly used for-

- A. For checking roundness of cylindrical workpiece.
B. To hold cylindrical workpiece.
C. To support rectangular parts.
D. To measure small angle.

99. आयताकार वस्तु का द्रव्यमान 350 ग्राम है। 10^{-6} g/cm^3 की इकाई में इसका घनत्व क्या है?



- A. 3.5
B. 100
C. 14.58
D. 17.7

100. V-ब्लॉक मुख्यतः उपयोग नहीं किया जाता-

- A. बेलनाकार वर्कपीस की गोलाई की जाँच के लिए।
B. बेलनाकार वर्कपीस को पकड़ने के लिए।
C. आयताकार पुर्जों को सहारा देने के लिए।
D. छोटे कोणों को मापने के लिए।

SPACE FOR ROUGH WORK / रफ कार्य के लिये जगह

56 SET A

उत्तर अंकित करने का समय : 2 घंटे
Time for making answers : 2 Hours

अधिकतम अंक : 100
Maximum Marks : 100

नोट :

1. इस प्रश्न पुस्तिका में निम्न भाग होंगे –

| भाग | विवरण | कुल प्रश्न | अंक |
|-------|--|------------|-----|
| भाग-1 | सामान्य अध्ययन – | 40 | 40 |
| (अ) | सामान्य ज्ञान – अंक 15 | | |
| (ब) | छत्तीसगढ़ का सामान्य ज्ञान – अंक 25 | | |
| भाग-2 | तकनीकी कौशल – | 60 | 60 |
| (अ) | सामान्य विभाग बुनियादी ज्ञान – अंक 10 | | |
| (ब) | औद्योगिक प्रशिक्षण कौशल ज्ञान – अंक 50 | | |

प्रत्येक प्रश्न 1 अंक का है। सभी प्रश्न करने अनिवार्य है।

- प्रश्नों के उत्तर, दी गई OMR उत्तरशीट (आंसरशीट) पर अंकित कीजिए।
- गलत उत्तर अंकित करने पर 1/4 अंक काटे जायेंगे।
- किसी भी तरह के कैलकुलेटर या लॉग टेबल एवं मोबाइल फोन का प्रयोग वर्जित है।
- OMR उत्तरशीट (आंसरशीट) का प्रयोग करते समय ऐसी कोई असावधानी न करें/बरतें जिससे यह फट जाये या उसमें मोड़ या सिलवट आदि पड़ जाये जिसके फलस्वरूप वह खराब हो जाये।

Note :

1. This question paper consists of following parts namely :-

| Part | Particular | Total Question | Marks |
|--------|---|----------------|-------|
| Part-1 | General Studies – | 40 | 40 |
| (A) | General Knowledge – Marks 15 | | |
| (B) | General Knowledge of Chhattisgarh – Marks 25 | | |
| Part-2 | Technical Skills – | 60 | 60 |
| (A) | General Departmental Basic Knowledge – Marks 10 | | |
| (B) | Industrial Training Skill Knowledge – Marks 50 | | |

Each question carries 1 mark. All questions are compulsory.

- Indicate your answers on the OMR Answer-Sheet provided.
- 1/4 mark will be deducted for each wrong Answer.**
- Use of any type of calculator or log table and mobile phone is prohibited.
- While using OMR Answer-Sheet care should be taken so that the Answer-Sheet does not get torn or spoiled due to folds and wrinkles.